Этот инструмент принимает магнетизм и Backset методы измерения толщины. Он может измерить толщину покровного слоя не-магнетизма (например, алюминия, хрома, меди, эмали, резины и масляной краской), являющихся предметом на магнетизм металлических подложках (например, стали, железа, легированной и жесткой магнетизма стали) и толщина покрытия слоем, не передающего электроэнергии (таких как эмали, резины, масло и пластика), которые покрыты на металлических подложках без магнетизма (например, меди, алюминия, цинка и олова). Она имеет много характеристик, таких как небольшой погрешности измерения, отличную производительность, хорошую стабильность и простота в эксплуатации. Это такая вынужденная мера инструмент для контроля и гарантировать качество продукции, что он широко применяется для изготовления, металлообрабатывающей промышленности, химической промышленности и товаров области тестирования.

Технические условия

Метод испытания: магнетизм и заднее расстояние измерения

Измерьте диапазон: $0 \sim 1000$ um Измерьте точность: $\pm (3\% \text{ H} \pm 1,5)$

Показать точность: 0 ~ 99.9um: 0.1um / 3a 100um: 1um

Статистика функция (одна мера): Среднее значение, максимальное значение, минимальное

значение, раз отмерь

Минимальная субстрат: 10 * 10 мм

Минимальная кривизна: Protruding5mm, concave25mm

Самые тонкие подложки: 0,5 мм

Температура окружающей среды: 0 °C ~ 40 °C

Относительная влажность: ≤ 85% Мощность: 9 В постоянного тока × 1