

8810 Laagdikte verf meter

Gebruikt voor het meten van de dikte en corrosie van drukvaten, chemische installaties, ketels, olie-opslagtanks, etc. in industrieën van aardolie, de scheepsbouw, de elektriciteitscentrale, en machinebouw.

Specificaties

Meetbereik (metrisch / Engels): 1.2-200mm ,0.06-8inch

Werkingsprincipe: ULTRASONIC

Materialen gemeten: slechts 11 soorten materialen, zoals staal, gietijzer, aluminium, rood koper, messing, zink, kwarts glas, polyethyleen, PVC, grijs gietijzer, nodulair gietijzer

Ondergrens stalen buizen: 15x2.0mm, 20x3.0mm bepaald door de transducer

Kalibratieblok: inbegrepen

Resolutie: 0.1mm

Nauwkeurigheid: $\pm (0,5\% n + 0.1)$

Voeding: 4x1.5vaa (UM-3) batterijen

Batterij-indicator: batterij-indicator

Werkomstandigheden: 0-45 (32-104), $\leq 90\%$ RH

Afmetingen: 160x68x32mm

Gewicht: 208g (exclusief batterij)

Optionele accessoires:

6M6mm dun materiaal sonde: Meetbereik (staal): 1,0 50,0 mm Bedrijfstemperatuur: -10 ~ +60

5M12high temperatuursensor: Meetbereik (staal): 1.0 ~ 225.0mm (normale temperatuur) Meetbereik (staal): 4.0 ~ 100.0mm (hoge temperatuur) Temperatuur: -10 ~ +300