

Cet instrument adopte le magnétisme méthodes de mesure de l'épaisseur. On peut mesurer l'épaisseur de l' *la couche de recouvrement de non-magnétisme* (Tel que l'aluminium, le chrome, le cuivre, l'émail, du caoutchouc et de l'huile de la peinture) qui sont couvertes sur la *magnétisme substrats métalliques* (Comme l'acier, le fer, l'acier et alliage de magnétisme rigide) Il a beaucoup de caractéristiques, telles que peu d'erreur de mesure, d'excellentes performances, une bonne stabilité et une utilisation facile. Il s'agit d'un instrument de mesure nécessaire pour contrôler et garantir la qualité du produit qu'il est largement appliqué à la fabrication, l'industrie de transformation des métaux, l'industrie chimique et sur le terrain d'essai de marchandises.

Caractéristiques

Méthode d'essai: Le magnétisme

Mesurer gamme: 0 ~ 1000um

Mesurer précision: $\pm (3\% H \pm 1,5)$

Précision d'affichage: 0 ~ 99.9um: 0.1um / Plus de 100 um: 1um

Fonction statistique (mesure unique): Valeur moyenne, valeur maximale, valeur minimale, temps de mesure

Substrat minimum: 10 * 10 mm

Courbure minimum: Protruding 5mm, concave 25mm

Substrat plus mince: 0,5 mm

Environnement Température: 0 °C ~ 40 °C

Humidité relative: $\leq 85\%$

Puissance: DC9V $\times 1$