Cet instrument adopte le magnétisme et les méthodes d'épaisseur de mesure marge de recul. On peut mesurer l'épaisseur de la couche de recouvrement de non-magnétisme (tel que l'aluminium, le chrome, le cuivre, l'émail, du caoutchouc et de peinture à l'huile) qui sont couvertes sur les substrats magnétisme métalliques (tels que l'acier, le fer, l'alliage et de l'acier de magnétisme rigide) et l'épaisseur de la couche de recouvrement de non-transmission de l'électricité (comme l'émail, le caoutchouc, la peinture à l'huile et matière plastique) qui sont munis sur les substrats métalliques non-magnétisme (tels que le cuivre, l'aluminium, le zinc et l'étain). Il possède de nombreuses caractéristiques, telles que peu d'erreur de mesure, d'excellentes performances, une bonne stabilité et une utilisation facile. Il s'agit d'un instrument de mesure nécessaire pour contrôler et garantir la qualité du produit qu'il est largement appliqué à la fabrication, l'industrie de transformation des métaux, l'industrie chimique et sur le terrain d'essai de marchandises.

Caractéristiques

Méthode d'essai: Le magnétisme et backset mesure
Mesurer gamme: 0 ~ 1000um
Mesurer précision: ± (3% H ± 1,5)
Précision d'affichage: 0 ~ 99.9um: 0.1um / Plus de 100 um: 1um
Fonction statistique (mesure unique): Valeur moyenne, valeur maximale, valeur minimale, temps de mesure
Substrat minimum: 10 * 10 mm
Courbure minimum: Protruding5mm, concave25mm
Substrat plus mince: 0,5 mm
Environnement Température: 0 ℃ ~ 40 ℃
Humidité relative: ≤ 85%
Puissance: DC9V × 1