

Este instrumento adopta el magnetismo métodos de medición de espesor. Se puede medir el espesor de la *la capa de recubrimiento de no-magnetismo* (Por ejemplo, aluminio, cromo, cobre, esmalte, caucho y aceite de la pintura) que están cubiertos en la *sustratos metálicos magnetismo* (Tales como acero, hierro, aleación y acero magnetismo rígido) Tiene muchas características, tales como pequeño error de medición, un rendimiento excelente, buena estabilidad y una fácil operación. Es un instrumento de la medida es necesaria para controlar y garantizar la calidad del producto que se aplica ampliamente a la manufactura, industria metalúrgica, industria química y el campo de pruebas de mercancía.

## **Especificaciones**

Método de ensayo: El magnetismo

Mida rango: 0 ~ 1000um

Mida la precisión:  $\pm$  (3% de H  $\pm$  1,5)

Precisión de visualización: 0 ~ 99.9um: 0.1um / sobre 100um: 1um

Función Estadística (medida individual): Valor medio, valor máximo, valor mínimo, los tiempos de medición

Mínimo del sustrato: 10 \* 10 mm

Curvatura mínima: Protruding5mm, concave25mm

Sustrato más delgado: 0,5 mm

Temperatura del ambiente: 0 °C ~ 40 °C

Humedad relativa:  $\leq$  85%

Energía: DC9V  $\times$  1