

Este instrumento adopta el magnetismo y los métodos de medición de espesores contratiempo. Se puede medir el espesor de la capa de recubrimiento de no-magnetismo (tal como aluminio, cromo, cobre, esmalte, goma y pintura de aceite), que están cubiertos en los sustratos magnetismo de metal (tales como acero, hierro, aleación de acero y el magnetismo rígida) y el espesor de la capa de recubrimiento de la electricidad no de transmisión (tales como el esmalte, de goma, la pintura de aceite y plástico), que están cubiertos en los sustratos metálicos no magnetismo (tales como cobre, aluminio, zinc y estaño). Tiene muchas características, como el pequeño error de medición, un rendimiento excelente, buena estabilidad y una fácil operación. Es un instrumento de la medida es necesaria para controlar y garantizar la calidad del producto que se aplica ampliamente a la manufactura, industria metalúrgica, industria química y el campo de pruebas de mercancía.

Especificaciones

Método de ensayo: La medición y magnetismo backset

Mida rango: 0 ~ 1000um

Mida la precisión: \pm (3% de H \pm 1,5)

Precisión de visualización: 0 ~ 99.9um: 0.1um / sobre 100um: 1um

Función Estadística (medida individual): Valor medio, valor máximo, valor mínimo, los tiempos de medición

Mínimo del sustrato: 10 * 10 mm

Curvatura mínima: Protruding5mm, concave25mm

Sustrato más delgado: 0,5 mm

Temperatura del ambiente: 0 °C ~ 40 °C

Humedad relativa: \leq 85%

Energía: DC9V \times 1