

Anwendungen

MS350 kapazitiven Feuchtigkeitsmesser zum Messen Feuchtigkeitsgehalt des Bodens, chemische Verbindung Pulver, Kohlepulver und andere Pulvermaterialien verwendet. Es gelten der chemischen Industrie und anderen einschlägigen Industrie.

Eigenschaften

- 1.It ist tragbar, kompakt, einfach zu bedienen und die Feuchtigkeitsmesswerte sind Instant.
- 2.Digital-Display mit Hintergrundbeleuchtung gibt genaue und deutlich zu lesen, obwohl man sich die düsteren Bedingungen bleiben.
- 3.It wird Zeit und Kosten sparen durch Überwachung Trockenheit und hilft, eine Verschlechterung zu verhindern und Zerfall durch Feuchtigkeit während der Lagerung, Verarbeitung wird daher sein, komfortabler und effizienter.
4. Die Feuchtigkeitsmesser arbeitet durch elektrischen Widerstand und hat eine automatische Temperaturkompensation.
- 5.Manual zu jedem beliebigen Zeitpunkt. Automatische Abschaltung nach 5 Minuten von der letzten Operation.
- 6 Daten hold function.Low Batteriealarm.

Spezifikation

- 1 Anzeige:. 4 digitale LCD
2. Messbereich :0-80%
3. Temperatur :0-60 ° C
- . 4 Luftfeuchtigkeit: 5% bis 90% RH
- . 5 resolution: 0.1
- 6 Genauigkeit:. $\pm 0,5\%$ n
- . 7 Stromversorgung:
8. 4x1.5 AAA (UM-4) Batterie
- . 9 Abmessungen: 140mm x 60mm x 22mm
- 10.Needle: 230mm
- . 11. Gewicht: 175g (ohne Batterien)
- . 12. Garantie: 1 Jahr