Dieses Instrument nimmt den Magnetismus und Dornmaß Dicke Messmethoden. Es kann die Dicke der Deckschicht nicht-magnetische (z. B. Aluminium, Chrom, Kupfer, Emaille, Gummi-und Ölfarbe), die auf den Magnetismus Metallsubstraten (z. B. Stahl, Eisen, Legierung und starren Magnetismus Stahl) bedeckt sind messen und die Dicke der Deckschicht nicht-sendenden Strom (wie Emaille, Gummi-, Ölfarben und Kunststoff), die auf die nicht-magnetische Metallsubstrate (wie zum Beispiel Kupfer, Aluminium, Zink und Zinn) abgedeckt sind. Es hat viele Eigenschaften, wie wenig Fehler von Mess, ausgezeichnete Leistung, gute Stabilität und einfache Bedienung. Es ist so eine notwendige Maßnahme Instrument zur Steuerung und Gewährleistung der Produktqualität, dass es weit bis zur Fertigung, Metallverarbeitung, chemische Industrie und Waren Testfeld aufgebracht.

Technische Daten

Testverfahren: Der Magnetismus und Dornmaß Mess

Messbereich: $0 \sim 1000$ um Messen: $\pm (3\% \text{ H} \pm 1,5)$

Anzeigegenauigkeit: 0 \sim 99.9um: 0.1um / Über 100 um: 1um

Statistik-Funktion (Einzelmaßnahme): Durchschnittswert, Maximalwert, Minimalwert, messen Zeiten

Mindest Substrat: 10 * 10 mm

Mindest Krümmung: Protruding5mm, concave25mm

Die meisten dünnste Substrat: 0,5 mm

Umwelt: $0 \, ^{\circ}\text{C} \sim 40 \, ^{\circ}\text{C}$ Relative Feuchte: $\leq 85\%$ Leistung: DC9V $\times 1$