

Thermomètre infrarouge industriel AR330

Introduction:

Compact, robuste et facile à utiliser, il suffit de viser et appuyez sur le bouton, lire les températures de surface actuelles en moins d'une seconde. Des températures chaudes hazardo-nous ou difficiles à atteindre des objets sans contact surface de mesure de sécurité.

Comment est œuvres:

Thermomètre infrarouge mesure la température de surface d'un objet. L'optique de l'appareil capte l'émission, réfléchi, et de l'énergie qui est la collecte et focalisé sur un détecteur transmis. L'électronique de l'appareil traduisent l'information en une lecture de la température qui est affiché sur l'unité. Pour une plus grande facilité et la précision du pointeur laser permet de viser encore plus précis.

Précautions:

Thermomètre infrarouge doit être protégé pour la suite:

EMF (champs électromagnétiques) de soudeurs Ar, chauffage par induction.

Le choc thermique (cause par de grandes ou de brusques changements de température ambi-ENT permettent 30 minutes pour l'unité se stabiliser avant utilisation).

Ne laissez pas l'appareil sur ou près des objets de haute température.

Attention:

Ne pas diriger le laser directement à l'œil ou indirectement hors surfaces réfléchissantes.

1. Lorsque la mesure de prise, pointez le thermomètre vers l'objet à mesurer et maintenez la gâchette jaune, l'objet sous test doit être plus grand que la taille du point calculé par le champ de vue diagramme.
2. Distance & taille du spot: Comme la distance entre l'augmentation de l'objet, la taille du point de la zone de mesure devient plus grande.
3. Champ de vision: assurez-vous que la cible est plus grande que la taille de la tache de l'unité. Plus petite est la cible de la mesure de distance plus proche. Lorsque la précision est essentielle, assurez-vous que la cible est au moins deux fois plus grande que la taille de la tache.
4. émissivité: La plupart des matériaux organiques et des surfaces peintes ou oxydées ont une émissivité de 0,95 (pré-réglée dans l'unité) lectures. Inaccurate résulteront de mesurer les surfaces métalliques brillantes ou polies. Pour compenser, couvrir la surface à mesurer avec du ruban adhésif ou de la peinture noire. Mesuré avec du ruban adhésif ou de la peinture noire. Mesurer la surface peinte ou bande lorsque la bande ou peint atteignent la même température que le matériau en dessous.