

## Neue Art der Hochgeschwindigkeits-Infrarot-Feuchtigkeit-Test-Instrument Halogen-Feuchtigkeit-Messgerät MS110

MS110 Halogen-Feuchtigkeit-Messgerät ist eine neue Art von Hochgeschwindigkeits-Infrarot-Feuchtigkeit-Messgerät und kann verwendet werden, um die Feuchtigkeit von Material zu messen. (ausgenommen die Substanzen, die gefährliche chemische Reaktionen durch Erhitzen erzeugen) Das Instrument ist nach dem Thermogravimetrische-Prinzip konzipiert. Während das Instrument das Gewicht von Proben misst, trocknet Infrarot-Einheiten und Wasser-Verdampfung-Kanäle Trocknen Proben schnell zu. Bei der Trocknung werden Maßnahmen kontinuierlich und sofort die verlorene Feuchtigkeit (%) der Proben im Prozess angezeigt. Wenn die Trocknung abgeschlossen ist, ist die endgültige gemessene Feuchtigkeit gesperrt. Drücken Sie die Display-Taste, Daten wie der Feuchtigkeit-Wert, der Anfangswert des Gewichts, der anfängliche Wert und die Messung der Zeit beobachtet werden können. Im Vergleich mit der herkömmlichen Backofen-Heizung kann Infrarot-Heizung maximale Heizleistung in kürzester Zeit, weil die Proben werden schnell in hohen Temperaturen trocknen kann erheblich beschleunigen die Messung Zeit. Das Instrument ist für alle Felder anwendbar, die eine rasche Messung der Feuchtigkeit wie Medizin, Korn, Tabak, Chemikalien, Tee, Nahrungsmittel, Textilien, Land-und Forstwirtschaft usw. benötigen. Dieses Instrument ist in der Lage, mit dem Computer zu kommunizieren. Messdaten von Feuchtigkeit können ausgedruckt werden, obwohl der Computer oder direkt vom Drucker abgestimmt ist.

### Technische Spezifikation

Messgenauigkeit der Feuchtigkeit (%): 0,1 Menge der Proben  $\geq 3$  g

Messbereiche von Feuchtigkeit (%): 0-100

Gewicht der Proben (g): 3-110

Maximales Gewicht (g): 110

Minimales Ablesen des Gewichts (g): 0,01

Lesbarkeit von Feuchtigkeit (%): 0,1

Temperaturbereich (° C): Raumtemperatur-199

Display-Parameter: 7 Arten

Stromversorgung: Spannung 220 v  $\pm$  10% Frequenz 50Hz  $\pm$  1HZ

Temperatur der Arbeitsumgebung: -5 ° c bis 50 ° c

Relative Luftfeuchtigkeit:  $\leq 80\%$  RH

Abmessungen: 337mm x 215 mm x 334mm

Nettogewicht: 3.7 kg